

Empilhadeira compacta com tecnologia trifásica e tração traseira

Desempenho máximo com baixíssimo consumo de energia

Para empilhamento de blocos somente 990 mm de largura

Posto de trabalho espaçoso

Alavanca de comando SOLO- ou MULTI-PILOT (opcional)

Eletrônica CA comandada pelo processo, atualizável



Equipamento com acessórios opcionais

EFG 110–115

Empilhadeira elétrica de três rodas (1000, 1250 e 1500 kg)

Tração traseira, construção compacta, alto índice de desempenho e condições de trabalho otimizadas. Estes são os pontos fortes da empilhadeira elétrica de três rodas modelo EFG 110–115, da Jungheinrich. As vantagens: alta versatilidade, manobras rápidas em caminhões, containers e vagões, assim como um cockpit que aumenta a eficiência do operador.

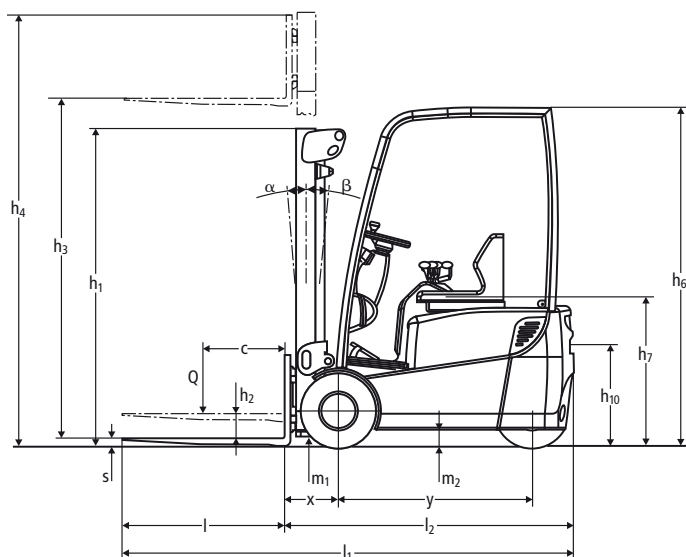
Isto começa com a baixa altura de embarque de apenas 520 mm. O motorista entra com facilidade no módulo do banco. A

coluna de direção ajustável e o banco de ajuste triplo oferecem possibilidades de ajuste individual a qualquer tamanho.

O teto da cabine, a 2090 mm, oferece toda a liberdade para o operador (cabines para containers com 1970 mm de altura, opcional). A excelente visibilidade em toda a volta proporciona segurança, a alavanca hidráulica situada ao lado do banco do motorista com o SOLO-PILOT (levantar/baixar, mudança de direção e buzina em um só campo de operação) estão facilmente à

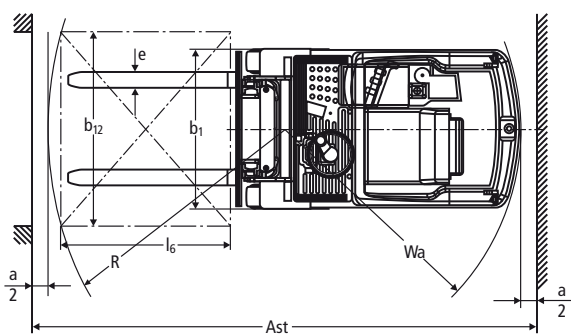
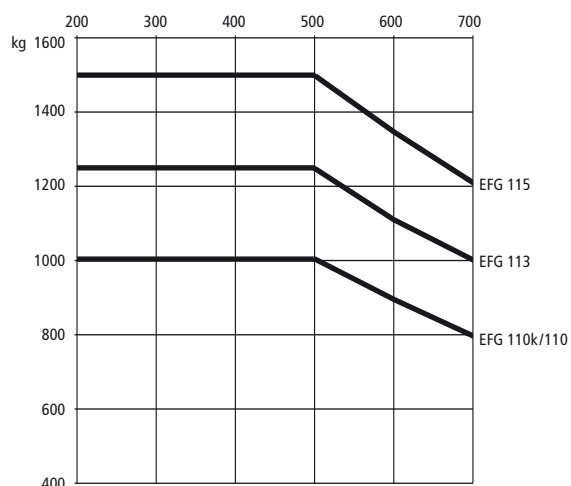
mão. Na direção dos garfos, encontra-se o display. Este informa, em texto claro, as horas de trabalho, assim como carga de bateria (inclusive desligamento da elevação) e armazena todos os dados importantes para a manutenção. Com forças de posicionamento de direção/alavanca e um pedal de acionamento e de freio como nos automóveis, a transmissão de força do motor trifásico blindado no padrão IP54 é convertida com extrema facilidade em uma aceleração dinâmica e sem golpes. Tanto nas aplicações internas como externas.

EFG 110k/110-115



Capacidade de carga

Distância do centro de gravidade da carga «C» em mm



Designação	Tabela de mastro EFG 110k/110-115					Tabela de capacidades de carga (kg) c = 500 mm				Empilhadeira	
	Elevação h ₃ mm	Elevação livre h ₂ mm	Altura do mastro recolhido h ₁ (mm)	Altura total com mastro na elevação max. h ₄ (mm)	Inclinação para frente/trás α/β (°)	sem deslocamento lateral, com pneus simples				Largura mm	Dist. entre eixos mm
						EFG 110k kg	EFG 110 kg	EFG 113 kg	EFG 115 kg		
Mastro duplo ZT	2300	150	1650	2850	5/4	1000	1000	1250	1500	990	838
	3000 ¹⁾	150 ¹⁾	2000 ¹⁾	3550 ¹⁾	5/6 ¹⁾	1000	1000	1250	1500	990	838
	3100	150	2050	3650	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3300	150	2150	3850	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3600	150	2300	4150	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	4000	150	2500	4550	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	4500	150	2800	5050	5/6	1000	1000	1250	1500	1062	910
Mastro duplo ZZ	2300	1055	1605	2850	5/4	1000	1000	1250	1500	990	838
	3000	1405	1955	3550	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3100	1455	2005	3650	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3300	1555	2105	3850	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	3600	1705	2255	4150	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	4000	1905	2455	4550	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
Mastro triplo DZ	4350	1405	1955	4900	5/6	1000	1000	1250	1500	990	838
	4500	1455	2005	5050	5/6	1000	1000	1250	1450	1062	910
	4800	1555	2105	5350	5/6	1000	1000	1250	1350	1062	910
	5000	1630	2180	5550	5/5	950	1000	1200	1300	1062	910
	5500	1805	2355	6050	5/5	850	900	1050	1200	1062	910
	6000	2005	2555	6550	5/4	–	800	850	1000	1062	910
	6500	2255	2805	7050	5/4	–	–	700	900	1062	910

1) standard

Dados técnicos de acordo c/ VDI 2198 Data: 08/2011

Características	1.1	Fabricante (abreviação)	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	Jungheinrich	1.1	
	1.2	Denominação do modelo pelo fabricante	EFG 110k	EFG 110	EFG 113	EFG 115	1.2	
	1.3	Tipo de tração (motor)	elétrico	elétrico	elétrico	elétrico	1.3	
	1.4	Tipo de operação	montado	montado	montado	montado	1.4	
	1.5	Capacidade de carga	Q (t)	1	1	1,25	1,5	1.5
	1.6	Distância do centro da carga	c (mm)	500	500	500	500	1.6
	1.8	Distância entre o eixo de direção e a carga	x (mm)	330 ¹⁾	330 ¹⁾	330 ¹⁾	330 ¹⁾	1.8
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	984	1038	1146	1200	1.9
	Peso	2.1	Peso incluindo bateria (ver 6.5)	kg	2490	2570	2760	2870
2.2		Peso por eixo com carga frente/trás	kg	2940/550	2945/625	3390/620	3805/565	2.2
2.3		Peso por eixo sem carga frente/trás	kg	1095/1395	1145/1425	1235/1525	1270/1600	2.3
Rodas, chassis	3.1	Tipo de pneu	SE	SE	SE	SE	3.1	
	3.2	Dimensão do pneu, dianteiro	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	3.2	
	3.3	Dimensão do pneu, traseiro	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	3.3	
	3.5	Rodas, quantidade frente/trás (x = rodas de tração)	2/1x	2/1x	2/1x	2/1x	3.5	
	3.6	Distância entre rodas, frente	b ₁₀ (mm)	838	838	838	838	3.6
	3.7	Distância entre rodas, trás	b ₁₁ (mm)	0	0	0	0	3.7
	Dimensões básicas	4.1	Inclinação mastro/porta-garfos, frente/trás	α/β (°)	5/6	5/6	5/6	5/6
4.2		Altura do mastro recolhido	h ₁ (mm)	2000	2000	2000	2000	4.2
4.3		Elevação livre	h ₂ (mm)	150	150	150	150	4.3
4.4		Elevação	h ₃ (mm)	3000	3000	3000	3000	4.4
4.5		Altura do mastro na elevação máxima	h ₄ (mm)	3550	3550	3550	3550	4.5
4.7		Altura da grade de proteção (compartimento do operador)	h ₆ (mm)	2090	2090	2090	2090	4.7
4.8		Altura do assento/plataforma ao solo	h ₇ (mm)	900	900	900	900	4.8
4.12		Altura do gancho de reboque	h ₁₀ (mm)	635	635	635	635	4.12
4.19		Comprimento total (incl. garfo)	l ₁ (mm)	2719	2773	2881	2935	4.19
4.20		Comprimento até à face dos garfos (incl. espessura do garfo)	l ₂ (mm)	1569	1623	1731	1785	4.20
4.21		Largura total	b ₁ /b ₂ (mm)	990/-	990/-	990/-	990/-	4.21
4.22		Dimensões do garfo	s/e/l (mm)	35/100/1150	35/100/1150	35/100/1150	35/100/1150	4.22
4.23		Porta-garfos ISO 2328, classe/tipo A,B		ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	4.23
4.24		Largura do porta-garfos	b ₃ (mm)	950	950	950	950	4.24
4.31		Altura livre do solo, c/carga, abaixo do mastro	m ₁ (mm)	90	90	90	90	4.31
4.32		Altura livre do solo, centro dos eixos	m ₂ (mm)	100	100	100	100	4.32
Performance	5.1	Velocidade de deslocação com/sem carga	km/h	12/12,5	12/12,5	12/12,5	12/12,5	5.1
	5.2	Velocidade de elevação com/sem carga	m/s	0,28/0,50	0,29/0,50	0,25/0,50	0,24/0,50	5.2
	5.3	Velocidade de descida com/sem carga	m/s	0,58/0,60	0,58/0,60	0,58/0,60	0,58/0,60	5.3
	5.5	Força de tração nominal com/sem carga	N	1150/1250	1150/1250	1100/1250	1055/1250	5.5
	5.6	Força máx. de tração com/sem carga	N	4400/4500	4400/4500	4375/4500	4350/4500	5.6
	5.7	Capacidade de vencer rampa com/sem carga	%	8,5/12	8/11,5	7/11	6,5/10,5	5.7
	5.8	Capacidade máx. de vencer rampa com/sem carga	%	13/18	12,5/17,5	11/16,5	10/16	5.8
	5.9	Tempo de aceleração com/sem carga (acima de 10 metros)	s	5,1/4,6	5,1/4,6	5,4/4,7	5,6/4,8	5.9
	5.10	Freio		hydr.	hydr.	hydr.	hydr.	5.10
	Motor eléctrico	6.1	Motor de tração, potência S ₂ 60 min.	kW	4,0	4,0	4,0	4,0
6.2		Motor de elevação, potência no S ₃ 20 %	kW	6	6	6	6	6.2
6.3		Bateria conforme DIN 43531/35/36 A, B, C, não		43535 A	43535 A	43535 A	43535 A	6.3
6.4		Voltagem da bateria, capacidade nominal K _s	V/Ah	24/500	24/625	24/875	24/1000	6.4
6.5		Peso da bateria	kg	380	450	600	690	6.5
6.6		Dimensões da bateria C/L/A	mm	830/273/627	830/327/627	830/435/627	830/489/627	6.6
Outros dados	8.1	Consumo energético de acordo c/ ciclo VDI ²⁾	kWh/h	3,6	3,6	3,9	4,1	6.6
	8.1	Tipo de controle de tração		Impuls/AC	Impuls/AC	Impuls/AC	Impuls/AC	8.1
	8.2	Pressão de operação para acessórios	bar	160	160	185	210	8.2
	8.3	Volume de óleo por acessório	l/min	14	14	14	14	8.3
	8.4	Nível sonoro ao ouvido do condutor de acordo c/ EN 12053	dB(A)	63	63	63	63	8.4
8.5	Engate de reboque, tipo DIN		DIN 15170-H	DIN 15170-H	DIN 15170-H	DIN 15170-H	8.5	

1) 337 mm com mastro DZ; com deslocador lateral integrado: x = 362 mm (369 mm com mastro DZ); com deslocador lateral como acessório: x = 390 mm (397 mm com mastro DZ)
2) 45 ciclos de trabalho VDI/h

Vantagens

Ótimo preço e desempenho

Relação custo/benefício atraente devido a uma configuração do posto de trabalho de primeira classe, dados de desempenho excelentes e baixo custo do ciclo de vida.

Alta capacidade residual de carga

Plena capacidade de carga nominal até 4500 mm (EFG 115) ou 5000 mm (EFG 110/113) devido aos excelentes valores de estabilidade.

Inovadora técnica de motores

Motor de tração e de elevação com tecnologia trifásica, com excelente capacidade de resfriamento (não necessita de ventilador).



Motores de tração e elevação com tecnologia AC

Posto de trabalho espaçoso e funcional

- Muito espaço, graças à cabine alta, de série.
- Excelente visão graças ao mastro panorâmico e aos suportes de garfo de visão livre.
- Operação confortável graças à alavanca hidráulica de direção «SOLO-PILOT» ou «MULTI-PILOT» (opcional).
- Extrema facilidade de manobra (5,2 giros para manobra de 180°).

Necessidade de manutenção extremamente reduzida

- Acesso rápido e fácil à bateria com 2 etapas de trabalho através da tampa lateral.
- Motores livres de manutenção e desgaste, com tecnologia trifásica.



SOLO-PILOT

- Insensibilidade à sujeira, umidade e água, devido à blindagem IP 54 dos motores e dos componentes eletrônicos.
- Intervalos de manutenção prolongados: somente a cada 1000 horas de trabalho ou 6 meses.
- Direção hidráulica com sistema de engrenagem totalmente blindado.

Direção e elevação econômicas

- Grau de eficiência otimizado devido à tecnologia trifásica.
- Sistema de regeneração de energia.
- Ausência de ventilador para o motor.
- Período de operação claramente prolongado, que dispensa muitas trocas de bateria.
- A mesma velocidade de descida do garfo, com ou sem carga, devido à válvula progressiva de frenagem de descida.

Inovadora tecnologia de comando e segurança

- Direção sensível graças ao comando por impulso trifásico.
- Flexibilidade através dos parâmetros programáveis de desempenho.
- 5 programas de direção a escolher (opcional).
- Redução de velocidade em função do ângulo de direção, Jungheinrich Curve Control (opcional).

SOLO-PILOT

O SOLO-PILOT (padrão de série) combina as funções levantar/baixar, seleção de direção de deslocamento e buzina em uma só alavanca de comando. As demais funções: inclinar para frente/para trás, deslocador lateral (opcional) e hidráulica adicional (opcional) são realizadas com os elementos de comando instalados diretamente ao lado.

MULTI-PILOT

O MULTI-PILOT (opcional) combina todas as funções de direção e hidráulicas em uma alavanca de comando central. Sem muita procura podem-se, portanto, transmitir todos os comandos com facilidade. A mão descansa sobre o cabo ergonomicamente otimizado. O MULTI-PILOT também permite o comando múltiplo de funções hidráulicas com toda facilidade.



MULTI-PILOT

Motores trifásicos

Motores trifásicos totalmente fechados – sem escovas de carvão – são o componente principal do acionamento livre de manutenção. São insensíveis a pó, sujeira e umidade. A regulagem de temperatura protege os motores contra sobre aquecimento, através de ajuste de potência.

Jungheinrich Lift Truck Ltda.

Rua Norivaldo Martins da Silva, 150
Bairro do Retiro
CEP 13.211-241 Jundiaí – SP
Tel. +55 11 48158200
Fax +55 11 48158208

comercial@jungheinrich.com.br
www.jungheinrich.com.br



O equipamento Jungheinrich
corresponde às normas de
segurança da União Européia

JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.